

DERWENT-ACC-NO: 1999-353352

DERWENT-WEEK: 199933

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Dyeing of textile fabric - using bamboo  
charcoal powder  
as the coloring material

PRIORITY-DATA: 1997JP-0316450 (October 31, 1997)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE
PAGES MAIN-IPC		
JP 11131377 A	May 18, 1999	N/A
006 D06P 005/00		

INT-CL (IPC): D06B001/14, D06B011/00 , D06P001/00 , D06P005/00

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 11131377A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - The coloring material (9) containing bamboo charcoal powder is applied to the back (1a) of the textile material (1) which has a brocade pattern (3) on the surface. The permeation of the coloring material to the outer surface (1b) is prevented resulting in monochrome dyeing of the entire back side.

USE - For coloring textile fabric that has a brocade pattern.

ADVANTAGE - The productivity is improved. The textile material dyed with bamboo charcoal powder repels insects, does not decay, has deodorisation and germicidal action, and high quality. The figure shows the dyeing method of a textile fabric. (1) Textile material; (1a) Back; (1b) Outer surface; (2) Pattern; (3) Brocade pattern; (9) Coloring material.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/3

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-131377

(43)公開日 平成11年(1999) 5月18日

(51)IntCl<sup>5</sup>

識別記号

F I

D 0 6 P 5/00

1 2 0

D 0 6 P 5/00

1 2 0 F

D 0 6 B 1/14

D 0 6 B 1/14

11/00

11/00

B

D 0 6 P 1/00

D 0 6 P 1/00

Z

審査請求 未請求 請求項の数2 F D (全 5 頁)

(21)出願番号

特願平9-316450

(22)出願日

平成9年(1997)10月31日

(71)出願人 591035520

株式会社古都

京都府京都市右京区西京極北大入町32番地

(72)発明者 山岡 只夫

京都府京都市右京区西京極北大入町32番地

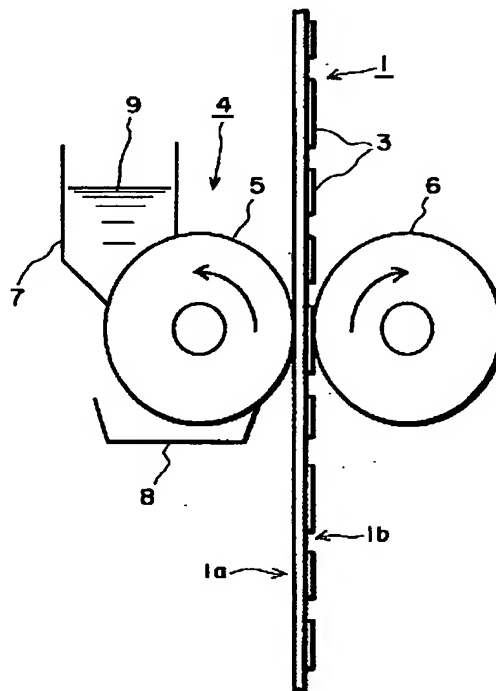
(74)代理人 弁理士 和田 肇

(54)【発明の名称】 紋織物の染色方法

(57)【要約】

【課題】 紋織物の染色方法において、新規な染色方法に加え、製品としての商品価値を向上させる。

【解決手段】 紋柄2を浮織3にした織物生地1の裏面1a側から竹炭粉で構成した染色材9で染色を施し、染色材9を生地1の表面1bまで浸透させないようにして生地1の裏面1a全体を単色に染め上げて紋柄を浮き立たせるようにする。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 紋柄を浮織にした紋織物の織物生地 of the裏面側から染色材で染色を施し、前記染色材を織物生地 of the表面まで浸透させないようにして織物生地 of the裏面全体を単色に染め上げて紋柄を浮き立たせるようにした染色方法において、前記染色材は竹炭粉であることを特徴とする紋織物の染色方法。

【請求項2】 紋柄を浮織にした紋織物の織物生地 of the裏面側から染色材で染色を施し、前記染色材を織物生地 of the表面まで浸透させないようにして織物生地 of the裏面全体を単色に染め上げて紋柄を浮き立たせるようにした染色方法において、前記染色材は竹炭粉と任意の着色剤を混合したものであることを特徴とする紋織物の染色方法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は染色方法、さらに詳しくは紋柄を浮織にした紋織物の染色方法に関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】従来、一般に織物の染色方法として、生地を染料液中に浸して染色する浸染、生地に口ウで模様を描いて染料を刷毛等で引き染める口ウ染め、生地を糸でくくって種々の模様を染め出す絞り染、或いは型紙や手描き友禪染等が知られている。

【0003】ところで、生地に模様（紋柄）を浮織（ふくれ織）にした紋織物の染色方法の1つとして、手描き友禪がある。この染色方法は、生地の紋柄を図案紙（絵摺り紙）に基づいて、全て手描きで染め上げるものであり、この方法によれば豪華な芸術的価値のある稀少な一品作品が得られる。しかるに、この手描き友禪によると、1つの反物を染め上げるまでに数カ月、或いは1年以上もかかってしまうので、生産性が悪いと共に、きわめて高価になる問題を有している。

【0004】紋織物の他の染色方法として、型紙を使用して染色する方法がある。この染色方法は、生地の紋柄（地模様）の図案紙（絵摺り紙）に基づき、図案紙の紋柄の中から選択した模様等に合わせ型紙原紙を彫って作成した型紙を必要枚数用意し、この型紙を使用して型紙友禪のように染色するものである。この方法によれば、手描き友禪に比べ染め上げ時間を一応短縮することができる。

【0005】しかしながら、紋柄が生地の全面に亘って連続模様状に施されている場合、この生地を型紙友禪のように型紙を使用して、紋柄どりに正確に染め上げるのは、きわめて難作業であり、これは、本発明者が先に開発した特公昭64-511号公報に記載のように、織物生地を精錬処理する前に染色する特殊な染色技術によって初めて可能になったものであるが、この方法によっても、染色後、生地を精錬処理する際に染色が薄くなる問題を有している。また、この染色方法は多数の型紙を

作る必要があるため、型紙の作成に手間が掛かると共に、型紙では、ボカシや濃淡を出すことができない等の問題も有している。

【0006】従来の紋織物の染色方法は上述したように、いずれも織物生地 of the表面側に染色を施して行われ、これが当業界では常識となっていた。

【0007】そこで、本発明者は紋織物の染色方法における我が国の伝統的常識を打ち破り、新規斬新的な紋織物の染色方法を開発した（特開平6-184959号公報参照）。この染色方法（以下、「先行発明」という）は、紋柄を浮織にした紋織物の織物生地 of the裏面側から所望色の染色材で染色を施し、織物生地 of the表面まで染色材を浸透させないようにして織物生地 of the裏面全体を単色に染め上げて紋柄を浮き立たせるようにしたものである。

【0008】先行発明は上記のように生地 of the裏面側から染色を施して生地 of the裏面全体を単色に染め上げるものであるから生産性は向上し、かつ、生地 of the表面まで染色材を浸透させないようにして染色するものであり、紋織物は生地 of the無地の部分は薄く、紋柄の部分は生地 of the表面に高低の段差を形成して盛り上がり肉厚になっているため、この生地に対して裏面から均一に染めると、生地 of the表面側は必然的に濃淡の差が生じて染まることになる。つまり生地 of the肉薄の部分は濃く染まると共に肉厚になるにしたがって、次第に淡くなり、白色に近づいて染まる。そのため、紋柄が生地 of the表面にくっきり浮き上がって見えるようになる。また、濃淡により、ボカシ模様も表現されることになる。この染色方法により染め上げた生地は染色する色により、それぞれ独自のもち味を発揮するが、たとえば黒色の染色材で染色すると、無地の部分は銀色に輝いて染まるため、光沢をもつ銀色地に紋柄が浮き立って見えるので、雅びやかな反物作品が得られる。このように、先行発明によれば従来法とは全く異なる染色方法が得られる。

## 【0009】

【発明が解決しようとする課題】本発明は前記先行発明による染色方法の特長をそのまま活用し、これに加えて製品としての染色紋織物の商品価値を向上させ得る新規な紋織物の染色方法を提供することを目的とするものである。

## 【0010】

【課題を解決するための手段】本発明者は上記の目的を達成するために鋭意研究を重ねた結果、竹炭を粉砕して粉末化（微粒子化）することにより染色材として適応できることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0011】即ち、本発明のうちの1つの発明は、紋柄を浮織にした紋織物の織物生地 of the裏面側から染色材で染色を施し、前記染色材を織物生地 of the表面まで浸透させないようにして織物生地 of the裏面全体を単色に染め上げて紋柄を浮き立たせるようにした染色方法において、前記染色材は竹炭粉であることを特徴とするものである。

【0012】竹炭は防虫・防腐・消臭・殺菌作用、マイナスイオンの発生による空気浄化作用、遠赤外線発生による健康促進作用等の優れた特性を有している。本発明はこの竹炭を粉末化したものを使用するものである。本発明に使用される竹炭粉の粒度としては、例えば一般に使用されている顔料と同程度の範囲を例示でき、粒子の大きさによって風合いや光沢等の特性を調整することができる。

【0013】本発明に使用される竹炭の竹の種類は限定されるものではなく、任意の竹を採用できる。竹炭の製造は例えば通常の本炭と同様の方法で炭焼きしたものを採用できる。また、染色手段としては特に限定されないで任意の方法を採用できるが、例えばロール間に織物生地を通過させて染色する機械捺染方式等が簡便な方法として挙げられる。

【0014】上記染色方法によれば、竹炭粉を用いた染色材で織物生地の表面まで浸透させないようにして裏面全体を染めるものであるから、生地の裏面側は黒色系に染色されるが、生地の表面側は紋柄の部分と無地の部分とにより必然的に濃淡の差が生じて染まることになる。つまり、生地の肉薄の部分（無地の部分）は濃く染まると共に肉厚になるにしたがって次第に淡くなり、白色に近づいて染まる。そのため、紋柄が生地の表面にくっきり浮き上がって見えるようになると共に濃淡によりボカシ模様も表現される。特に無地の部分は銀色に輝いて染まるため光沢をもつ銀色地に紋柄が浮き立って見えるので、雅びやかな織物作品が得られる。また、染色材として竹炭粉を使用しているので、上記により染色された紋織物は防虫・防腐・消臭・殺菌作用、空気浄化作用、遠赤外線による健康促進作用等の優れた効果を発揮する。

【0015】本発明のうちの他の1つの発明は、紋柄を浮織にした紋織物の織物生地の裏面側から染色材で染色を施し、前記染色材を織物生地の表面まで浸透させないようにして織物生地の裏面全体を単色に染め上げて紋柄を浮き立たせるようにした染色方法において、前記染色材は竹炭粉と任意の着色剤を混合したものであることを特徴とするものである。

【0016】ここで、本発明のこの明細書において「着色剤」とは、染料、顔料、松煙その他の木煙、油煙、木炭粉、その他繊維の着色（染色）に使用し得る全ての物質を含む広い概念とする。前記染料としては天然染料及び化学合成染料があり、また、前記顔料としては無機顔料及び有機顔料があり、本発明はこれらを全て含む。なお、竹炭粉も前記着色剤の概念に含まれることになるが、ここでは便宜上、竹炭粉は着色剤の中に含まれないものとする。

【0017】前記本発明のうちの他の1つの発明に使用される染色材は竹炭粉と前記のような着色剤の中から選択した任意の着色剤を混合することによって調製される。この場合、着色剤は前記例示したようなものの中

から種類選択し、これと竹炭粉を混合し、或いは二種類以上選択し、これと竹炭粉を混合する等、自由に行えるものである。また、着色剤の色は自由に選定することができる。

【0018】本発明において、前記染色材を構成する竹炭粉と着色剤との混合割合は特に限定されるものではなく、任意に選定することができ、竹炭粉と着色剤との混合比率及び着色剤の色の選定により、それぞれ独自のもち味を有する染色材が得られる。

10 【0019】本発明のうちの前記他の1つの発明は竹炭粉と着色剤を混合した染色材を使用して前記した第1の発明と同様の方法によって染色するもので、この染色方法によれば、前記第1の発明の作用効果に加え、染色する色を好みに応じて変えることができるので、任意の色に染色した織物作品が得られる。

【0020】

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実施の形態の一例を説明する。図1は本発明の紋織物の染色方法により染色している状態の一実施の形態の概要を示す説明図、図2は同上方法により染色する織物生地の一部を示す平面図、図3は同上方法による織物生地の染色状態を示す説明図であって、同図aは染色前、同図bは染色後を示す。

【0021】これら図1～図3において、1は所望の模様や図柄等の紋柄2を浮織3（ふくれ織）にして織り上げた紋織物の織物生地で、この実施の形態では紋柄2を生地1の全面に亘り連続模様状に織り上げてある。この生地1を染色するもので、生地1は織成後、あらかじめ精練、漂白処理して乾燥しておく。

30 【0022】4は捺染機（染色機）を示し、この実施の形態の捺染機4は金属製の捺染ロール5と、このロール5と相対して設けたゴム製の押さえロール6を有している。7は捺染ロール5側に設けた染色材タンク、8は捕集用の受け皿で、タンク7内に染色に使用する染色材9を入れる。

40 【0023】本発明のうちの1つの発明は染色材9として竹炭粉を使用し、この竹炭粉よりなる染色材9を生地1の表面まで浸透させないようにして染色するものである。この竹炭粉は例えば次のようにして製造する。即ち、任意の種類の竹炭を適当な粒度（例えば5～20ミクロン程度、但しこの粒度に限定するものではない）に粗粉碎し、これを洗浄して酸で中和した後、分散剤を加えて湿式法で所定の粒度に粉碎して竹炭粉を得る。

【0024】前記洗浄は水溶性成分（主にアルカリ成分）を除去するもので、具体的には例えば前記粗粉碎した竹炭を容器に入れ、水を加えて攪拌して静置した後、上澄みを取り除き、この操作を数回繰返すことにより行なえる。また、分散剤としては例えばノニオン（非イオン）系やアニオン（陰イオン）系のものを例示できる。

50 【0025】前記竹炭粉は染着性がないため、固着剤と

混合して染色材とする。この固着剤としては、アクリル系樹脂等の樹脂エマルジョン等が挙げられる。固着剤と竹炭粉の混合比率は任意に設定するものであるが、両者の混合比率によって、風合いや染色される色の濃度等を調整することができる。

【0026】そこで、前記染色材9をタンク7に入れ、生地1の裏面1a側を捺染ロール5側に向け、設定速度で回転する両ロール5、6間に挟入して通過させて染色する。これにより生地1は生地1の表面1bまで染色材9を浸透させないで裏面1a全体が竹炭粉の色（黒系の色）で均一かつ単色に染色される（図3a参照）。次いで、前記染色した生地1を乾燥して製品とする。この場合、所望に応じ、前記乾燥処理した後、この生地1を適当な温度でベーキング処理を施すこともできる。

【0027】なお、本発明においては所望に応じ、前記工程により生地1を染色した後、この織物生地1の紋柄2の所望部位を毛筆等で所望色を色挿して仕上げることも自由である。

【0028】本発明のうちの他の1つの発明は染色材9として竹炭粉と任意の着色剤を混合して調製し、この染色材9を使用して前記と同様の工程により染色するもので、染色後の後処理等についても同様に行える。なお、竹炭粉と混合する着色剤として染料を採用する場合には、染色した生地1を蒸熱処理して水洗いした後乾燥するとよい。

【0029】前記竹炭粉と着色剤との混合比率及びこの混合組成物と固着剤或いは媒染剤との混合比率は任意に設定でき、また、前記各材料の混合比率並びに着色剤の色の選択によって夫々の特性を有する染色織物が得られる。

#### 【0030】

【実施例】次に本発明方法により実験した例を実施例として示す。なお、下記の実施例はその一例として開示したもので、本発明を限定するものではないこと勿論のことである。

#### 【0031】実施例1

竹炭粉5重量%、及びアクリル樹脂エマルジョン95重量%を混合して攪拌し、染色材とする。この染色材を使用し、紋織物の織物生地を図1の実施の形態で処理して染色し、この染色した織物生地を乾燥して製品（染色織物）を得た。

【0032】上記により織物生地の裏面は黒に近い灰色に染色され、裏面側は光沢はないが、生地表面側は無地の部分は銀色に輝いて染められ、濃淡によりボカシ模様も表現されると共に光沢をもつ銀色地に紋柄が浮き立って見えるので、雅びやかな染色織物作品が得られた。また、この織物は染色材として竹炭粉を使用しているので、防虫・防腐・消臭・殺菌作用、空気浄化作用、遠赤外線発生による健康促進作用等の優れた作用を有している。

#### 【0033】実施例2

竹炭粉を10重量%に増量する以外は実施例1と同一の方法で実施して染色織物を得た。この織物生地の裏面は実施例1よりさらに黒に近い灰色に染色され、この実施例2の製品も実施例1と同様の成果が得られた。

#### 【0034】実施例3

竹炭粉5重量%、顔料（赤色）5重量%、及びアクリル樹脂エマルジョン90重量%を混合して攪拌し、染色材とする。この染色材を使用し、実施例1と同一の方法で実施して染色織物を得た。

【0035】上記により織物生地の裏面は茶色に染色され、表面側は生地肉の薄部分（無地の部分）は濃く染まると共に紋柄の部分は肉厚になるにしたがって次第に淡くなり、白色に近づいて染まり、紋柄が生地表面にくっきり浮き上がって見えるようになり、また、濃淡によりボカシ模様も表現されるので、優れた染色織物作品が得られた。また、この織物も竹炭粉を使用しているので、実施例1と同様に竹炭による作用を奏する。

#### 【0036】実施例4

竹炭粉5重量%、赤色の染料（化学合成染料）5重量%、及びアクリル樹脂エマルジョン90重量%を混合して攪拌し、染色材とする。この染色材を使用し、実施例1と同様な方法（但し、染色後、乾燥処理する前に生地を蒸熱処理して水洗いする）で実施して染色織物を得た。この作品も実施例3と同様の成果が得られた。

【0037】なお、上述した実施例（実施例3及び4）では顔料及び染料として赤色のものを採用した例を開示したが、赤色以外の任意の色を採用できること勿論である。また、染色した織物生地を乾燥処理した後、所望に応じてベーキング処理を施すことも自由である。

#### 【0038】

【発明の効果】本発明によれば次のような効果を奏する。①織物生地の裏面側から染色材で染色を施して生地裏面全体を単色で染め上げるものであるから生産性は向上し、かつ、濃淡及びボカシ模様を正確に表出し、紋柄を生地の表面に浮き立たせることができる。②染色材に竹炭粉を使用しているので、染色された紋織物は防虫・防腐・消臭・殺菌作用、遠赤外線の発生による健康促進作用等の優れた効果を奏し、これにより染色紋織物の商品価値を向上させる。③請求項2記載の発明によれば、前記の効果に加え、染色する色を好みに応じて変えることができるので、任意の色に染色した織物作品が得られる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の紋織物の染色方法により染色している状態の一実施の形態の概要を示す説明図。

【図2】同上方法により染色する織物生地の一部を示す平面図。

【図3】同上方法による織物生地の染色状態を示す説明図であって、同図aは染色前、同図bは染色後を示す。

## 【符号の説明】

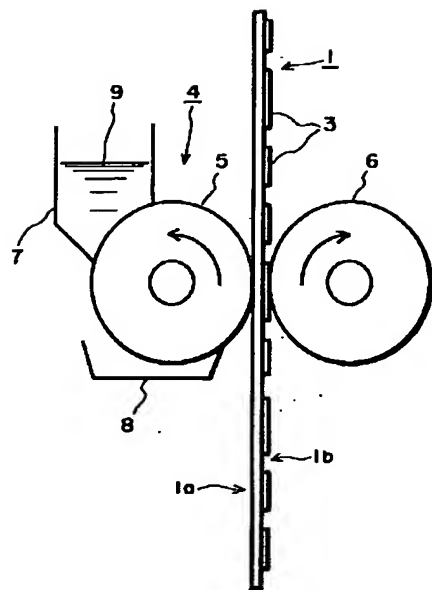
1 織物生地

2 紋柄

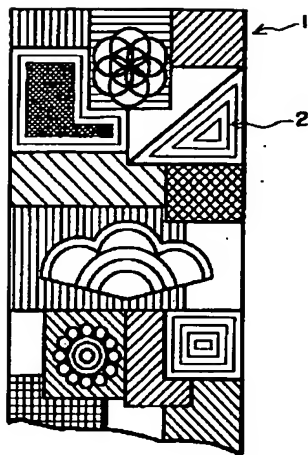
3 浮織

9 染色材

【図1】



【図2】



【図3】

